

FICHA TÉCNICA

PRIMERPOOL



Descripción

Imprimación de poliuretano en dispersión acuosa especialmente diseñado para preparar la lámina para el sellado estanco de las juntas de **ECODRY120** en la impermeabilización de piscinas. Tiene una elevada resistencia al calor, a la hidrólisis y a los plastificantes.



Descripción	Presentación	
PRIMERPOOL	Bote de 2 kg.	Rendimiento práctico de un bote de 2 kg ≈ 45m² de superficie.
Propiedades generales		
POLÍMERO BASE:	Dispersión acuosa de poliuretano	
DENSIDAD:	1.1 g/cm3 aprox. a 20°C	
VISCOSIDAD (a 25°C):	100 ± 50 mPa·s	
CONTENIDO EN SÓLIDOS:	47 % ± 1%	
pH:	7 - 8	
TIEMPO DE SECADO:	Rápido, 15–20 minutos	

Modo de empleo

La lámina debe estar limpia y seca. Aplicar con brocha o rodillo una capa uniforme de imprimación en cada superficie a encolar. La elección de un equipo de aplicación apropiado puede mejorar notablemente las características de las uniones adhesivas realizadas con este producto. La película de imprimación debe ser lo más fina y homogénea posible, sin dejar charcos que retrasen el secado de la misma. Se deja secar la imprimación, en condiciones normales de trabajo este tiempo de espera es de unos 15–20 minutos, este tiempo depende en gran medida de los materiales empleados, condiciones ambientales, cantidad de imprimación aplicada, etc. Transcurrido este tiempo, la superficie ya estará lista para la aplicación del adhesivo **SEALPLUS**. Para mayor información y precauciones de empleo consulte la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

Almacenamiento

Hasta 6 meses en su envase original sin abrir a temperatura entre 10 y 30°C. Esta imprimación es SENSIBLE AL FRÍO, no exponer a bajas temperaturas.

